

日本島津電子天平操作使用說明

MOC63u



SHIMADZU ELECTRONIC BALANCE INSTRUCTION MANUAL

→ 、	配件清單	P3
<u> </u>	安裝及注意事項	•••••P3
<u> </u>	規格	P4
四、	主機名稱介紹	P5
五、	開機設定	P6
六、	關機設定	P6
七、	重量校正方式	P6
八、	測試模式步驟	P 7~12
九、	單位設定	P12
+ 、	自動啟動設定	P12
+- 、	設定編號	P12
$+ = \cdot$	設定日期、時間	P13
十三、	MENU功能鎖定(Lock)設定	P13
十四、	更改(Lock)之密碼(PASS)設定	P13
十五、	輸出設定	P14
十六、	輸出間隔時間設定	P14
十七、	印表機設定(配件需選購)	P14
十八、	電腦設定(配件需選購)	P15~16
十九、	簡易故障排除	P16
\pm +、	錯誤碼	P17
<u> </u>	·	P17
二十二、	保養注意事項	P18~20



- 三、為得到較精密的讀值,請將天平安裝在以下建議安裝位置:
 - (1) 堅固、低震動的水平台面。没有陽光直接照射的地方。
 - (2) 環境温度變化越小越好。氣流影響越小越好。
- 1. 調整天平調整腳,使位於面板右邊的水平氣泡落在正中央。



- 放上秤室底盤、防風環、秤托、秤盤。把電源安裝好, 水份天平接上電源即安裝完成
- 天平通電後,顯示螢幕會自我測試出現 "v 1.XXXX" →
 "CHECK" → "oFF"。







 \bigcirc

Q

When you rotate two level screws clockwise at the same time...

When you rotate to same time 80 O C

9

The air bubble moves forward

(<u>o</u>) ↓

The air bubble moves backward

() 个

三、 規格

試料重量	0.02~60g
最小表示刻度	0.001g
	0.01/0.1%
再現性	測試量重2g 以上 0.15%
	測試量重5g 以上 0.05%
	測試量重10g 以上 0.02%
	(標準試料在標準的測定條件下測定結果)
熱源	直線型鹵素加熱器
消耗電力	400W
溫度設定範圍	50~200℃(間隔1℃) 超過180℃後有時間限制
顯示方式	背光式LCD
秤盤尺寸	直徑95mm
尺寸	W202*D336*H157mm
重量	4kg
操作溫溼度	5~40℃、85%RH 以下
測定模式	自動測定模式
	時間測定模式〔1~240 分鐘連續測試(最長12 小時)〕
	快速自動/快速時間模式(具自動停止及時間停止功能選擇)
	慢速自動/慢速時間模式(具自動停止及時間停止功能選擇)
	階段自動/階段時間模式(具3個階段)
加熱時間設定	1到240分鐘(每分鐘增加)或4到12小時(每小時增加)
外部輸出	RS-232C 傳輸埠、USB
測定條件記憶	10 組
資料記憶體	100
電源	AC100~120 / 220~240V (50/60Hz)
額外附件(選購)	頁丿: 印表磯組、跖泊盤(50 斤裝丿、RS-232C 傳輸線、USB傳

付件(選購): 印表機組、鋁箔盤(50 片裝)、RS-232C 傳輸線、USB傳輸線、 溫度校正檢驗器









五、 開機

 插上電源後,先出現板本(v1.0.1.00) check、off陸續顯示,停在OFF







2. 為了要得到安定的測定進行,使用前應先開機進行熱機動作



注意:

放上50g法碼後,環境允許(無風、氣流)下,打開加熱上蓋做校正,如需蓋加熱上蓋時,請注意加 熱燈管玻璃片是否碰觸到法碼,切勿接觸否則無法正常校正

如需更改法碼重量,在第4步驟時,按了又又來更改重量,確定後按 ,放上法碼開始校正



6. 穩定後,在easy模式下,蓋上加熱上蓋後即可自動啟動加熱,否則需按下一來啟動



- 8. 要跳出時按 即可回開機後畫面
- 9. 打開加熱上蓋更換新的sample pan





加熱模式

設定項目	設定中的顯示	内容
PRoGRM	Program NO. () \sim 9	測定條件及保存區的選擇,保存區為0~9
	(測定條件0~9)	共10 個可供使用・
	AUTo (AUTO自動模式)	每30秒的水分變化量低於設定的自動停止
		條件值以下時,測定即終了·
	TIME (TIME時間模式)	測定時間到達設定的時間時,測定即終了.
	RAPID (RAPID快速模式)	每30秒的水分變化量,在不低於設定的數
MODE		值時,以快速乾燥溫度(200℃)進行乾燥,
(加熱模		當水分變化值低於設定值時,則以設定溫
式)		度進行乾燥・
		利用較緩慢的乾燥溫度提昇來替代正常的
	SLOW (SLOW 受还候工)	測定
	STED (STED 限的相子)	最多具3階段,各階段的乾燥溫度及測定時
	SILI (SILI的权侠式)	間都可設定・



Rapid快速自動/快速時間模式設定:

可自由設定加熱溫度及停止條件(時間停止或自動停止),分為二階段加熱 第一階段快速加熱到200℃時,當測到含水變化量ΔM小於自行設定值時即自動停止加熱 否則進到第二階段,可選擇含水變化量ΔM或加熱時間條件測試,當測到含水變化量ΔM小於自行設 定值或加熱時間到設定值時即自動停止加熱











1. 接上印表機(RS232)後,開啟印表機電源 2. 設定好COM1 RS232 輸出設定(參照十五) 3. 設定好要輸出間隔時間設定(參照十六), 啟動水份天平 後即可自動輸出資料(如右圖) Serial 00000 connection oUT.1 (RS-232C or

DATA I/O)

PNO.	6
UNIT	M/W
MODE	TIME
TEMP	120C
STOP	00:02
Wet $W(s)$	1.638
TIME	M/W(%)
00:00:00	0.00
00:01:00	0.10
00:01:00	0.14
00:01:30	0.16
00:02:00	0.18
*00:02:00	0.18

1.635

Dry W(9)

SHIMADZU CORP. TYPE M0C63u SN D00000000000 ID 0000

CODE 0006 DATE 10-10-19 TIME 17:14

+	一八、 電腦 (配件需選購)
•	電腦部份設定: BalanceKeys 操作說明 (配件需選購)
1.	滑鼠左鍵點二下 開啟,會在右下角出現 下午12:11 2017/4/11 Setting(S) Display Data(D) Break(C) Auto Collect(A) Set Startup(S)
2. 3. 4. 5.	點選滑鼠右鍵一下: Auto Collect 選取 點選 Setting 出現 點選 Setting(S)選項內的 Detail Setting 更改參數 點選機器型號, (Windows Direct)為輸出無單位
	Select Balance model X Com(C) Setting(S) Help(H) Model of balance 1 MOC series COM Port COMf COMf COMf COMf Come Come
6.	Model of balance 1 AP series OCM Port (如使用 USB 轉接線,請先確定 USB 驅動安裝成功及 COM NO)
7.	▲ Lup Apply,會出現是否測式連線,如要請點選是(Y),進入測式連線 Select Balance model Com(C) Setting(S) Help(H) Model of balance 1 AP series ODM Port OOM * ODM Port OOM * Acc/y Close
8.	Monitorier 按天平 PRINT 鍵一下,會接收到輸出重量,有請點選 Test OK, Com Test Push the 'PRINT' key on the balance and send the data to PC. Click the Test OK' in case correct measurement data from balance. Click the Test NG' in case wrong measurement data or any data doesn't come from balance.
9.	開啟 Excel 檔, 輸入法需切在 ^ 🗳 🔁 🗘 🌣 英 上 🗘 09:36 開啟 Excel 檔, 輸入法需切在

如果您用傳輸線是 USB 介面,先確認您插入的 COM 编號

電腦 WIN7 確認 步驟:

- 1. 將 USB 連接線接上電腦及天平,確認電腦以及天 平皆在開啟狀態
- 2. 電腦左下角按滑鼠右鍵點選"裝置管理員"
- 點選連接埠(COM 和LPT),確認連接埠裡的 COM 編號(圖中範例顯示您插入的 USB 孔為 COM4)

電腦 WIN10確認 步驟

- 1. 將 USB 連接線接上電腦及天平,確認電腦以及天 平皆在開啟狀態
- 2. 電腦左下角按滑鼠右鍵點選"裝置管理員"
- 點選連接埠(COM 和LPT),確認連接埠裡的 COM 編號(圖中範例顯示您插入的 USB 孔為 COM4)



-	뿏	置管	理員			
Ē	案(F)	動作(A)	檢視(V)	說明(H)	
	ij	•	?	F		
,	봂	DE	SKTOP-5	4JJRSD		
	>		WSD 列	印提供者		
	>		人性化介	面裝置		
	>		列印佇列	J		
	>		印表機			
	>		存放控制	뮲		
	>		<u></u> 条統裝置	l		
	>	4	音效、視	即服及遊戲	控制器	
	>	4	音訊輸入	、與輸出		
	>		處理器			
	>	r	軟體元件	ŧ		
	>		軟體裝置	2		
	>	Ŷ.	通用序列	」匯流排控	制器	
	>	Ψ	通用序列	」匯流排裝	置	
	~	ų,	連接坦(COM和L	PT)	_
		L	🙀 USB	-SERIAL C	H340 (CO	M4)
			₩₹ ₩₹	機連接埠(LPT1)	
			🏺 通訊	連接埠 (C	DM1)	
	>	Ĭ	韌體			
	>	U	滑鼠及其	他指標裝	置	
	>	-	電腦			
	>		監視器			
	>	-	磁碟機			
	>	9	網路介面	14		
	>	-10	影像裝置	i.		
	5	100000	鐘盤			





十九、 簡易故障排除

故障原因	可能導致原因	排除步驟
無顯示字幕	確認後方電源是否正常	檢查電源及電源插座規格
	更換新電源、電源插座	
受測物時螢幕無重量變化	秤盤、秤托是否正確放置	重置秤盤、秤托
	安裝地點是否環境穩定	確認安置環境之穩定度及正確
億正付號 ■■● 異常	機器水準氣泡置中	放置秤盤、秤托、重新操作天
	有無異物碰觸秤盤	平
測式結果不正確	有無重量校正	重新重量校正
	秤重前是否有歸零(0.000)	測量前確認有無歸零動作
單位無顯示	單位無設定	重新設定單位
接電腦時無輸出	連接線、驅動程式是否安裝、確	重置連接線、驅動程式、輸出
	認輸出設定是否正確	設定
忘記密碼	輸入密碼錯誤	請洽工程師
加熱燈管不亮	上蓋沒蓋好	重置上蓋
	燈管壞損	更換新燈管
	燈管電源線異常	重置燈管電源線
其它不明問題	請洽工程師	請洽工程師

<u>一</u> 十、	昔誤碼	
錯誤碼名稱	可能導致原因	排除步驟
ERR.001 · ERR.002	溫度感應器異常	移除電源線並重新接上,如無改善,
(Hardware error)	硬體資訊錯誤	請洽工程師
ERR.005(Memory error)	記憶體錯誤	移除電源線並重新接上,如無改善,
		請洽工程師
ERR.100	上蓋打開時間過久	按 ESC 鍵,重新操作天平測式步驟
ERR.101	溫度感應器異常	移除電源線並重新接上,如無改善,
ERR.102		請洽工程師
ERR.110	上蓋沒正常蓋好	按 ESC 鍵,重置上蓋,重作天平測
		式步驟
ERR.111	歸零後超過三分鐘才啟動測式	按 ESC 鍵,重新操作天平測式步驟
ERR.121 \ ERR.122	上蓋沒蓋好	移除電源線並重新接上,如無改善,
ERR.123 \ (Heater failure)		請洽工程師
ERR.124	△M(每 30 秒的變化量)異常	重置ΔM
ERR.200	電源異常	移除電源線並重新接上,如無改善,
		請洽工程師
ERR.201	感測頻率異常	移除電源線並重新接上,如無改善,
		請洽工程師
ERR.202	電壓異常	移除電源線並重新接上,如無改善,
		請洽工程師
ERR.C01 · ERR.C02	零點位移太大、一直處於 0.000	按 ESC 鍵,重新確認秤重穩定性,
ERR.C04 (Span Canoration error)	秤量異常、放置錯誤秤重	放置正確重量於秤盤上
ERR.ol 、 ERRol	測式過程有出現 OL、-OL	檢查秤盤
CoM.ERR \ (Command error)	接收到錯誤指令碼	確認輸入正確指令碼
ol • -ol • (Overloading)	秤重過重、秤盤無放置	重放秤盤、秤重物
ABoRT (Operation aborted)	校正重量、溫度時取消	按 ESC 鍵,重新操作

二十一、周期保養

保養表格

	項目
周期	一年
時間	任選一天
方式	檢查顯示螢幕及功能按鍵是否正常
	(螢幕、按鍵、秤盤、水平)
再現性測試	放置全載重之1/2以上重量,放置十次測其標準差
四角偏差	放置全載重之1/4或1/3重量,檢查其四角偏差值
線性測試	選三到五點重量做秤重,對照砝碼報告書其重量
溫度	使用原廠溫度校正套件
合格容許誤差	
重量	≦50g 時,誤差值±0.005g
	>50g 時,誤差值±0.010g
溫度	溫度校正時:100±5℃、180±5℃

二十二、保養注意事項



- 移除加熱燈管保護玻璃(玻璃罩)
- 1. 打開上蓋

2.使用隨機附工具鬆開螺絲,左下、右上各一顆





3. 將玻璃架往上抬,即可取下玻璃連同架子





4. 清潔或更換完畢後,打開上蓋、裝回加熱燈管保護玻璃(玻璃罩)即可

固定短片







 取下加熱燈管保護玻璃 (玻璃罩)
 移除加熱燈管之雲酒插 *****

更換加熱燈管

- 移除加熱燈管之電源插 座、將電源線自電源線固 定器移開,即可取下加熱 燈管
- 3. 換上新加熱燈管,依序
 ① ② ③ 裝回,注意其規格
- 4. 裝回加熱燈管保護玻璃(玻璃 罩)即完成更換







● 更換電源孔保險絲

1. 使用一字螺絲起子或其它工具將保險絲座開起



2. 更換新保險絲(6.3A/250V)二顆



3. 裝回保險絲座即完成

